



GRASSI AL SILICONE

Sono idrorepellenti, adatti per uso alimentare e acqua potabile, resistono fino a +200 °C. Forniscono bassi coefficienti di attrito nelle combinazioni di metallo con gomma e plastica. Non rigonfiano le guarnizioni in gomma.



ADESIVI ANAEROBICI

Gli adesivi anaerobici sono speciali resine liquide che induriscono quando vengono interposte fra due superfici metalliche. Il completo riempimento della microrugosità superficiale del metallo assicura una distribuzione uniforme delle sollecitazioni meccaniche sull'intera giunzione e garantisce un ottimo effetto sigillante verso acqua, gas, olii e carburanti fluidi industriali e svariati prodotti chimici. Lo spessore della giunzione può arrivare a 0,5 mm. tuttavia nel caso di accoppiamenti cilindrici è opportuno non superare 0,1 mm., nella frenatura di parti filettate si ottengono buoni risultati fino a 0,30 mm. Il tempo di fissaggio è influenzato dal gioco fra le superfici, dalla composizione del metallo, da eventuali trattamenti superficiali, dalla temperatura ambiente e varia da pochi minuti ad 1 ora. Il campo di temperatura operativo è compreso fra -55°C e +150°C e fino a +250° C per adesivi speciali.



ADESIVI ISTANTANEI

Adesivi cianoacrilici per fissaggio istantaneo e strutturale di gomma, metalli, ceramica, cuoio, legno, materie plastiche. E' opportuno che le superfici da incollare combacino perfettamente, i migliori risultati si ottengono con giunzioni inferiori a 0,1 mm. si può arrivare a 0,20 mm. usando tipi speciali. Il campo operativo di temperatura è compreso fra -50°C e +80°C con punte di +160°C per alcuni tipi di prodotto. La speciale formulazione alcoxy-etilica permette di evitare aloni bianchi (blooming) e di non avere odore.



ADESIVI A 2 COMPONENTI

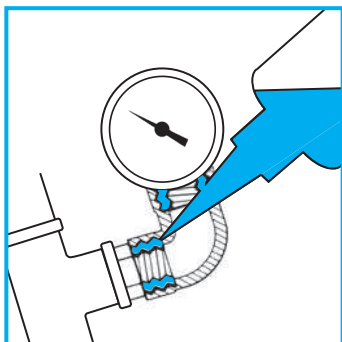
Forniscono giunzioni strutturali di notevole tenacità, particolarmente resistenti a trazione e a svariati agenti chimici. Sono indicati per incollare metalli, materiali ceramici, cemento, legno e alcune plastiche. Vengono forniti nella pratica confezione a bicartuccia con beccuccio miscelatore. L'indurimento avviene per reazione chimica fra i due componenti. Il tempo di fissaggio varia, a secondo dell'adesivo scelto, da 5-10 minuti a svariate ore. Il calore accelera l'indurimento.

La resistenza alla temperatura è compresa fra -40°C +120°C.



ADESIVI UV

Induriscono in pochi secondi per esposizione a luce ultravioletta formando film trasparenti che non ingialliscono nel tempo. Sono indicati per incollare vetro, cristallo, metallo e svariate materie plastiche, per la produzione di articoli da regalo, oggettistica, vetreria d'arredamento, per fissare, sigillare ed incapsulare piccoli componenti. Speciali formulazioni sono disponibili per il settore medicale che polimerizzano anche con luce visibile. Il campo operativo di temperatura è compreso fra -50°C e +120°C.



Sigillafiletti

Per sigillare raccordi filettati a tenuta di gas, aria compressa, acqua, olii, idrocarburi, ossigeno e svariati prodotti chimici. Sostituiscono canapa, rotolo di P.T.F.E., guarnizioni. Disponibili in differenti gradi di resistenza allo svitamento ed a svariati agenti chimici. Omologati e controllati secondo diverse normative internazionali quali DVGW, WRAS, BAM, NSF ecc.

***LEGENDA CLASSE DI RESISTENZA

1 = BASSA RESISTENZA - SMONTAGGIO FACILITATO
2 = MEDIA RESISTENZA - POSSIBILE SMONTAGGIO
3 = ALTA RESISTENZA - MONTAGGIO PERMANENTE

VISCOSITÀ BROOKFIELD

HT = ALTA TISSOTROPIA
MT = MEDIA TISSOTROPIA
LT = BASSA TISSOTROPIA

MOMENTO TORCENTE

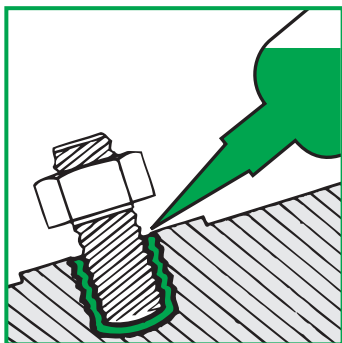
BULLONE M10 X 20 Zn - QUALITÀ 8,8
ALTEZZA DEL DADO = 0,8 d
NORMA ISO 10964

F = Fluorescenza: : capacità di emissione di luce dei prodotti, quando vengono colpiti da raggi ultravioletti con lampada di WOOD (luce nera).

Tissotropia: proprietà di un adesivo di ridurre la propria viscosità quando sottoposto ad un'azione di stress e di addensarsi in condizione di riposo.



PRODOTTO N°	*** CLASSE DI RESISTENZA	DIAMETRO MAX FILETTO		*** VISCOSITÀ +25°C mPa s (LT-MT-HT)	COLORE	TEMPO DI INDURIMENTO		*** MOMENTO TORCENTE (ISO 10964) Nm		RESISTENZA A SCORRIMENTO (ISO 10123) N/mm²	TEMPERATURA DI IMPIEGO °C	DESCRIZIONE APPLICAZIONI SUGGERITE	
		GIOCO MAX DIAMETRALE				MANIPOLAZ. MINUTI	FUNZIONALE ORE	INIZIALE	RESIDUO				
15-36	1	2"	0,30 mm	3000-6000	LT	BLUE/F	15 - 30	1 - 3	8 - 14	4 - 8	4 - 6	-55 +180	1. SMONTAGGIO FACILITATO Sigillafiletti alta temperatura omologato gas DVGW - Film elastico. Pasta al PTFE per raccordi e tubazioni - omologato gas A.G.A./DVGW, acqua potabile WRAS - Film elastico. Sigillante fluido per raccordi di piccolo diametro.
18-10	1	2"	0,30 mm	17000-70000	HT	BIANCO CREMA/F	20 - 40	1 - 3	6 - 11	2 - 5	4 - 6	-55 +150	
23-18	1	3/4"	0,15 mm	600-800	LT	BLU/F	15 - 30	1 - 3	5 - 8	2 - 5	3 - 5	-55 +150	
53-14	2	3/4"	0,15 mm	400-650	LT	MARRONE/F	10 - 20	1 - 3	12 - 18	10 - 20	8 - 12	-55 +150	2. FISSAGGIO MEDIO, POSSIBILE SMONTAGGIO Sigillante fluido per raccordi pneumatici ed idraulici fino a 3/4" - Omologato gas DVGW. Sigillante raccordi - Impiego generale. Sigillante ad alta prestazione per vapore e olio omologato gas DVGW - Film elastico. Sigillante per raccordi largo diametro. Pasta sigillante al PTFE, indurimento rapido - Omologato gas - Gaz de France. Sigillante in pasta omologato per gas DVGW GPL alta pressione AGA, ossigeno BAM, acqua potabile WRAS e alimentare NSF P1. Sigillante in pasta, "green", senza simboli di rischio, scheda di sicurezza in bianco.
55-14	2	2"	0,30 mm	2500-12000	MT	ROSSO/F	10 - 20	1 - 3	12 - 18	20 - 30	8 - 12	-55 +150	
55-37	2	1 1/2"	0,25 mm	2500-4500	LT	ROSSO/F	15 - 30	1 - 3	15 - 32	25 - 45	10 - 14	-55 +150	
56-03	2	2"	0,30 mm	5000-30000	MT	BLU/F	15 - 30	1 - 3	10 - 16	12 - 20	8 - 12	-55 +150	3. PER MONTAGGIO PERMANENTE Fluido, indurimento rapido. Alta temperatura, fluido - Omologato gas DVGW, acqua potabile WRAS. Alta resistenza su ottone giallo. Sigillante, bloccante per elevate temperature. Mantiene le sue proprietà sigillanti fino a +250°C: Alta resistenza, indurimento rapido, consente maggiori tolleranze di lavorazione - Omologato gas Gaz de France. Per alte temperature, omologato gas e acqua potabile DVGW-TZW, ossigeno BAM. Sigillante a presa rallentata. Sigillante per alta resistenza su ottone giallo.
58-10	2	2"	0,30 mm	25000-90000	HT	BIANCO/F	5 - 10	0,5 - 1	18 - 25	10 - 20	6 - 13	-55 +150	
58-11	2	2"	0,30 mm	20000-70000	HT	GIALLO/F	15 - 30	1 - 2	18 - 24	7 - 14	6 - 13	-55 +150	
58-12	2	2"	0,30 mm	20000-80000	HT	GIALLO	15 - 30	1 - 2	18 - 24	7 - 14	6 - 13	-55 +150	
82-01	3		0,15 mm	200-300	LT	VERDE	2 - 5	1 - 3	20 - 35	50 - 70	20 - 30	-55 +175	3. PER MONTAGGIO PERMANENTE Fluido, indurimento rapido. Alta temperatura, fluido - Omologato gas DVGW, acqua potabile WRAS. Alta resistenza su ottone giallo. Sigillante, bloccante per elevate temperature. Mantiene le sue proprietà sigillanti fino a +250°C: Alta resistenza, indurimento rapido, consente maggiori tolleranze di lavorazione - Omologato gas Gaz de France. Per alte temperature, omologato gas e acqua potabile DVGW-TZW, ossigeno BAM. Sigillante a presa rallentata. Sigillante per alta resistenza su ottone giallo.
83-50	3	3/4"	0,20 mm	400-1000	LT	VERDE/F	5 - 10	1 - 3	25 - 35	40 - 50	25 - 35	-55 +200	
83-58	3		0,15 mm	500-700	LT	BLU	15 - 30	1 - 3	25 - 35	45 - 55	15 - 25	-55 +150	
84-90	3	1 1/2"	0,20 mm	1000-1500	LT	VERDE	15 - 30	1 - 3	20 - 30	30 - 40	10 - 20	-55 +250	
85-21	3	1 1/2"	0,20 mm	2600-3100	LT	VERDE/F	2 - 5	1 - 3	30 - 40	50 - 70	25 - 35	-55 +150	
85-86	3	2"	0,30 mm	2200-4000	LT	VERDE/F	20 - 40	6 - 12	25 - 35	40 - 55	15 - 25	-55 +200	
86-55	3	2"	0,30 mm	5000-8000	LT	ROSSO/F	60 - 90	12 - 24	20 - 35	30 - 45	10 - 20	-55 +150	
86-58	3	2"	0,30 mm	5000-7000	LT	ROSSO/F	30 - 60	6 - 12	35 - 40	40 - 50	15 - 25	-55 +150	



Serrafiletti

Per bloccare e frenare i bulloni, dadi, viti, prigionieri e parti filettate in genere. Evitano allentamenti dovuti a vibrazioni, urti, sbalzi di temperatura. Eliminano corrosione e grippaggio. Sono disponibili in vari gradi di resistenza a svitamento per applicazioni definitive o per manutenzione.

***LEGENDA CLASSE DI RESISTENZA

1 = BASSA RESISTENZA - SMONTAGGIO FACILITATO
2 = MEDIA RESISTENZA - POSSIBILE SMONTAGGIO
3 = ALTA RESISTENZA - MONTAGGIO PERMANENTE

VISCOSITÀ BROOKFIELD

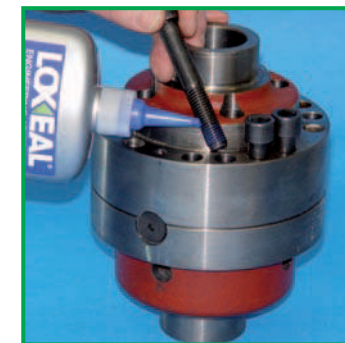
HT = ALTA TISSOTROPIA
MT = MEDIA TISSOTROPIA
LT = BASSA TISSOTROPIA

MOMENTO TORCENTE

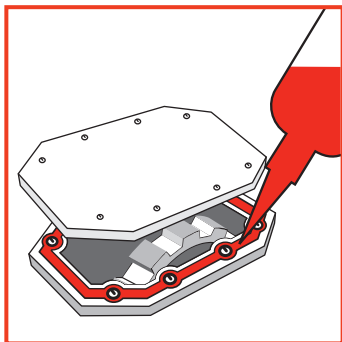
BULLONE M10 X 20 Zn - QUALITÀ 8,8
ALTEZZA DEL DADO = 0,8 d
NORMA ISO 10964

F = Fluorescenza: : capacità di emissione di luce dei prodotti, quando vengono colpiti da raggi ultravioletti con lampada di WOOD (luce nera).

Tissotropia: proprietà di un adesivo di ridurre la propria viscosità quando sottoposto ad un'azione di stress e di addensarsi in condizione di riposo.



PRODOTTO N°	*** CLASSE DI RESISTENZA	DIAMETRO MAX FILETTO		*** VISCOSITÀ +25°C mPa s (LT-MT-HT)		COLORE	TEMPO DI INDURIMENTO		*** MOMENTO TORCENTE (ISO 10964) Nm		RESISTENZA A SCORRIMENTO (ISO 10123) N/mm²	TEMPERATURA DI IMPIEGO °C	DESCRIZIONE APPLICAZIONI SUGGERITE
		GIOCO MAX DIAMETRALE		MANIPOLAZ. MINUTI	FUNZIONALE ORE		INIZIALE	RESIDUO					
24-18	1	M24	0,20 mm	800-1400	MT	PORPORA/F	15 - 30	1 - 3	5 - 8	2 - 5	3 - 5	-55 +150	1. SERRAFILETTI A SMONTAGGIO FACILITATO Frenatura debole e antivibrazione in genere. Frenatura debole per piccole viti.
32-18	1	M12	0,10 mm	120-170	LT	VIOLA/F	15 - 20	3 - 6	6 - 10	3 - 6	5 - 7	-55 +150	
52-03	2	M12	0,10 mm	120-170	LT	BLU/F	10 - 20	1 - 3	10 - 14	14 - 24	8 - 12	-55 +150	2. SERRAFILETTI A MEDIA RESISTENZA Frenante medio per viti e bulloni di piccolo diametro. Frena bulloni di uso generale. Frenante medio, "green", senza simboli di rischio, scheda di sicurezza in bianco. Frenante medio indicato anche su superfici leggermente sporche di olio. Omologato gas e acqua potabile DVGW-TZW. Resistenza a temperature fino a +200°C. Bloccante per prigionieri di largo diametro.
54-03		M24	0,20 mm	900-1500	MT	AZZURRO/F	10 - 20	1 - 3	14 - 20	4 - 9	8 - 12	-55 +150	
55-02		M36	0,25 mm	2500-12000	MT	BLU	20 - 40	6 - 12	18 - 25	9 - 16	9 - 13	-55 +150	
55-03	2	M36	0,25 mm	1700-9000	MT	BLU/F	10 - 20	1 - 3	18 - 23	9 - 16	9 - 13	-55 +200	
55-04	2	M36	0,25 mm	1500-8600	MT	ROSSO/F	10 - 15	1 - 3	20 - 25	40 - 50	10 - 15	-55 +150	
70-10	3	M5	0,07 mm	10-20	LT	VERDE/F	40- 80	3 - 6	5 - 15	2 - 10	5 - 10	-55 +150	3. SERRAFILETTI AD ALTA RESISTENZA Frenante, sigillante a penetrazione capillare - Particolarmente adatto per la sigillatura di fasci tubici in rame su piastre in acciaio. Frenante a penetrazione capillare su parti premontate. Sigillante di crepe e porosità. Frenante forte, "green", senza simboli di rischio, scheda di sicurezza in bianco. Frenante forte uso generale. Resistenza a temperature fino a +200°C. Blocca prigionieri. Frenante forte indicato anche in presenza di olio sulle superfici. Frenante forte. Sigillante. Frenante forte - Sigillante per filetti di largo diametro. Frenante forte - Sigillante ad elevata resistenza meccanica a +230° - Omologato sigillante gas DVGW.
70-14		M5	0,07 mm	10-20	LT	VERDE/F	10 - 20	1 - 3	10 - 25	25 - 40	8 - 12	-55 +150	
83-52		M20	0,15 mm	450-650	LT	VERDE/F	10 - 20	1 - 3	25 - 35	50 - 65	15 - 20	-55 +150	
83-54		M20	0,15 mm	450-650	LT	VERDE/F	10 - 20	1 - 3	25 - 35	50 - 65	15 - 20	-55 +150	
83-55		M20	0,15 mm	450-600	LT	ROSSO/F	10 - 20	1 - 3	25 - 35	50 - 65	15 - 20	-55 +150	
85-56		M56 2"	0,30 mm	2500-4500	LT	BLU/F	15 - 30	3 - 6	35 - 40	40 - 50	15 - 25	-55 +150	
86-54		M56 2"	0,30 mm	8000-24000	MT	VERDE/F	15 - 30	3 - 6	40 - 50	45 - 55	15 - 25	-55 +150	
86-72	M56 2"	0,30 mm	5000-28000	MT	ROSSO	20 - 40	3 - 6	25 - 35	45 - 60	10 - 20	-55 +230		



Guarnizioni liquide anaerobiche

Per sigillare accoppiamenti piani e giunzioni flangiate di pompe, scatole di ingranaggi, cambi, differenziali, motori, metallo-metallo evitando l'allentamento dei bulloni nel tempo. Formano una guarnizione flessibile e/o elastica resistente a vibrazioni, calore, olii e fluidi industriali. Sono smontabili con normali utensili.

***LEGGENDA CLASSE DI RESISTENZA

1 = BASSA RESISTENZA - SMONTAGGIO FACILITATO
 2 = MEDIA RESISTENZA - POSSIBILE SMONTAGGIO
 3 = ALTA RESISTENZA - MONTAGGIO PERMANENTE

VISCOSITÀ BROOKFIELD

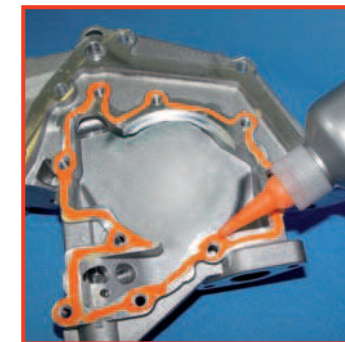
HT = ALTA TISSOTROPIA
 MT = MEDIA TISSOTROPIA
 LT = BASSA TISSOTROPIA

MOMENTO TORCENTE

BULLONE M10 X 20 Zn - QUALITÀ 8,8
 ALTEZZA DEL DADO = 0,8 d
 NORMA ISO 10964

F = Fluorescenza: : capacità di emissione di luce dei prodotti, quando vengono colpiti da raggi ultravioletti con lampada di WOOD (luce nera).

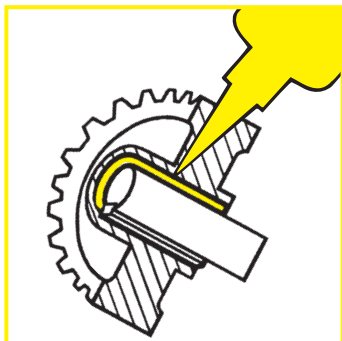
Tissotropia: proprietà di un adesivo di ridurre la propria viscosità quando sottoposto ad un'azione di stress e di addensarsi in condizione di riposo.



PRODOTTO N°	*** CLASSE DI RESISTENZA	TOLLERANZA MAX DELLA GIUNZIONE	*** VISCOSITÀ +25°C Pa s	COLORE	TEMPO DI INDURIMENTO		RESISTENZA ADESIVA			TEMPERATURA DI IMPIEGO °C	DESCRIZIONE APPLICAZIONI SUGGERITE	
					MANIPOLAZ. MINUTI	FUNZIONALE ORE	SCORRIMENTO (ISO 4587) N/mm²	TRAZIONE (ISO 6922) N/mm²	URTO (ASTM D 905) KJ/m²			
28-10	1	0,30 mm	17-60	HT	VERDE/F	20 - 40	3 - 6	4 - 6	2 - 4	2 - 4	-55 +150	Per giunzioni flangiate flessibili - Forma un film elastico - Smontaggio facilitato.
28-16	1	0,30 mm	50-300	HT	ROSSO	15 - 30	3 - 6	2 - 4	1 - 3	2 - 4	55 +150	Sigillante per piani, "green", smontaggio facilitato, senza simboli di rischio, scheda di sicurezza in bianco.
58-14	2	0,50 mm	28-100	HT	ARANCIO	15 - 30	3 - 6	5 - 10	5 - 8	3 - 5	-55 +150	Pasta per guarnizioni di impiego generale.
58-31	2	0,50 mm	70-600	HT	ROSSO/F	10 - 20	1 - 3	8 - 13	7 - 10	4 - 7	-55 +180	Per elevate prestazioni, indicata in presenza di forti vibrazioni e temperatura elevata - Film elastico, massima resistenza agli olii di nuova generazione.
59-10	2	0,50 mm	50-300	HT	ROSSO/ARANCIO	15 - 30	3 - 6	5 - 10	6 - 8	3 - 5	-55 +200	Per giunzioni flangiate rigide con elevata tolleranza di accoppiamento.

Guarnizioni elastomeriche e plastiche

PRODOTTO N°	*** VISCOSITÀ +25°C Pa s	COLORE	TEMPO DI INDURIMENTO		ALLUNGAMENTO A ROTTURA %	CARICO DI ROTTURA N/mm²	DUREZZA SHORE A	TEMPERATURA DI IMPIEGO °C	DESCRIZIONE APPLICAZIONI SUGGERITE
			TENUTA INIZIALE minuti	CORDOLO Ø 2 mm					
59-20	PASTOSO	TRASPARENTE	15 - 30	24 h	400 - 600	0,8 - 2	15 - 25	-55 +180	Silicone inodore alta resistenza agli olii.
		GRIGIO	30 - 50	24 h	300 - 500	0,6 - 1,5	15 - 25	-55 +180	Silicone inodore alta resistenza agli olii.
59-30	PASTOSO	ROSSO/NERO	10 - 20	24 h	400 - 600	1,5 - 2,5	25 - 35	-60 +250	Silicone per alte temperature con punte fino a +300°C.
59-40	PASTOSO	TRASPARENTE	10 - 20	24 h	100 - 200	1 - 2	35 - 45	-40 +90	MS polimero, inodore, resistente ai raggi UV, verniciabile Incolla e sigilla svariati tipi di materiali.
		GRIGIO	10 - 20	24 h	200 - 300	1,5 - 2,5	55 - 65	-40 +90	
59-42	15 - 70	GRIGIO	10 - 20	12-24 h	100 - 200	0,5 - 1,5	40 - 50	-40 +100	MS polimero, autolivellante, per riempire e sigillare svariate tipologie di materiali.
08-07	1000-6000 HT	BLU/F	IMMEDIATO					-55 +120	Guarnizione sigillante a plasticità permanente.



Bloccanti fissatori

Per fissare cuscinetti, boccole, pulegge, ingranaggi, chiavette, spine, perni e accoppiamenti cilindrici in generale. Consolidano i montaggi forzati e consentono montaggi scorrevoli al posto di quelli ad interferenza. Permettono maggiori tolleranze di lavorazione. Eliminano distorsioni, corrosione da attrito e allentamenti e garantiscono il 100% di trasmissione della coppia.

*****LEGENDA** **CLASSE DI RESISTENZA**
 1 = BASSA RESISTENZA - SMONTAGGIO FACILITATO
 2 = MEDIA RESISTENZA - POSSIBILE SMONTAGGIO
 3 = ALTA RESISTENZA - MONTAGGIO PERMANENTE

VISCOSITÀ BROOKFIELD
 HT = ALTA TISSOTROPIA
 MT = MEDIA TISSOTROPIA
 LT = BASSA TISSOTROPIA

MOMENTO TORCENTE
 BULLONE M10 X 20 Zn - QUALITÀ 8,8
 ALTEZZA DEL DADO = 0,8 d
 NORMA ISO 10964

F = Fluorescenza: : capacità di emissione di luce dei prodotti, quando vengono colpiti da raggi ultravioletti con lampada di WOOD (luce nera).
Tissotropia: proprietà di un adesivo di ridurre la propria viscosità quando sottoposto ad un'azione di stress e di addensarsi in condizione di riposo.



PRODOTTO N°	*** CLASSE DI RESISTENZA	DIAMETRO MAX FILETTO GIOCO MAX DIAMETRALE		VISCOSITÀ +25°C mPa s (LT-MT-HT)	COLORE	TEMPO DI INDURIMENTO		MOMENTO TORCENTE (ISO 10964) Nm		RESISTENZA A SCORRIMENTO (ISO 10123) N/mm ²	TEMPERATURA DI IMPIEGO °C	DESCRIZIONE APPLICAZIONI SUGGERITE
						MANIPOLAZ. MINUTI	FUNZIONALE ORE	INIZIALE	RESIDUO			
53-11	2	M20	0,12 mm	400 - 650 LT	GIALLO/F	10 - 20	1 - 3	11 - 20	15 - 25	8 - 12	-55 +150	FISSAGGIO A MEDIA RESISTENZA POSSIBILE SMONTAGGIO CON NORMALI UTENSILI Fissa cuscinetti per impiego generale.
82-13	3	M12	0,10 mm	120 - 180 LT	VERDE/F	30 - 60	12 - 24	15 - 25	35 - 45	15 - 30	-55 +150	MONTAGGI PERMANENTI Per accoppiamenti di precisione, a presa rallentata.
82-21	3	M12	0,10 mm	120 - 180 LT	VERDE	5 - 10	1 - 3	24 - 35	50 - 60	17 - 22	-55 +150	Bloccante forte per accoppiamenti di precisione a presa rapida.
82-33	3	M12	0,10 mm	120 - 180 LT	VERDE	5 - 10	1 - 3	20 - 30	45 - 60	17 - 22	-55 +150	Bloccante forte indicato anche in presenza di olio sulle superfici.
83-03	3	M20 3/4"	0,20 mm	800-1200 LT	VERDE/F	1 - 5	1 - 3	25 - 35	50 - 70	25 - 35	-55 +200	Frena e sigilla - Molto rapido - Prestazioni elevate ad alta temperatura - Indicato per incollaggi in automatico - Omologato gas Gaz de France.
83-21	3	M20 3/4"	0,15 mm	400 - 600 LT	VERDE/F	2 - 5	1 - 3	25 - 35	50 - 70	25 - 35	-55 +175	Bloccante e sigillante rapido, elevata resistenza al calore - Omologato ossigeno BAM.
85-02		M36 1 1/2"	0,20 mm	3000-4000 MT	VERDE/F	2 - 5	1 - 3	30 - 40	55 - 70	25 - 35	-55 +175	Bloccante e sigillante rapido, elevata resistenza al calore - Consente maggiore tolleranza degli accoppiamenti.
85-21	3	M36 1 1/2"	0,20 mm	2600-3100 LT	VERDE/F	2 - 5	1 - 3	30 - 40	50 - 70	25 - 35	-55 +150	Bloccante rapido - Consente maggiore tolleranza degli accoppiamenti - Omologato gas Gaz de France.
85-61 LV AE	3	M36 1 1/2"	0,20 mm	3000-4000 LT	BLU/F	2 - 5	1 - 3	30 - 40	50 - 70	25 - 35	-55 +150	Blocca e sigilla - Specifico per sigilli antimanomissione se irraggiato con raggi UV.
86-86	3	2"	0,30 mm	5000-35000 MT	VERDE/F	20 - 40	3 - 6	25 - 30	40 - 60	10 - 20	-55 +230	Bloccante e sigillante, alta resistenza meccanica ad alta temperatura - Omologato gas DVGW.
89-51	3	2"	0,30 mm	60000-720000HT	ARGENTO	15 - 30	3 - 6	40 - 45	15 - 20	20 - 30	-55 +150	Pasta bloccante per rigenerare alberi e filetti usurati.



Attivatori e preparatori di superficie per prodotti anaerobici, cianoacrilici, acrilici

Gli attivatori vengono utilizzati quando i tempi di fissaggio risultano troppo lunghi per le esigenze di assemblaggio o in condizioni di impiego particolari (bassa temperatura, gioco lasco, metalli poco reattivi, superfici passivate, contaminate, parti non metalliche).

L'attivatore viene applicato su una od entrambe le superfici, secondo la necessità; se contiene solvente, attendere alcuni secondi per la sua evaporazione. La superficie trattata rimane attiva per lungo tempo, ma l'assemblaggio deve avvenire entro pochi secondi dal momento dell'applicazione dell'adesivo.



ATTIVATORE 11

Formulazione accelerante a base solvente, disponibile in confezione spray e liquida.

Tempo di fissaggio: da 10" a 1 minuto.

ATTIVATORE 18

Accelerante liquido, esente da solvente, non infiammabile, non nocivo, senza odore.

Tempo di fissaggio: circa 1 minuto.

ATTIVATORE 20

Accelerante liquido, esente da solvente, per l'indurimento rapido di adesivi acrilici a contatto e di anaerobici.

Tempo di fissaggio: circa 1-2 minuti.

PULITORE 10

Sgrassante universale in formulazione spray. Prepara le superfici per un incollaggio ottimale. Indicato per metalli, ceramiche, gomme e plastiche.

PRIMER 7

Primer liquido per adesione su plastiche difficili, Polietilene, Polipropilene, Elastomeri termoplastici, Silicone e PTFE.

Accelera moderatamente l'indurimento ed elimina l'effetto alone.

ATTIVATORE 9

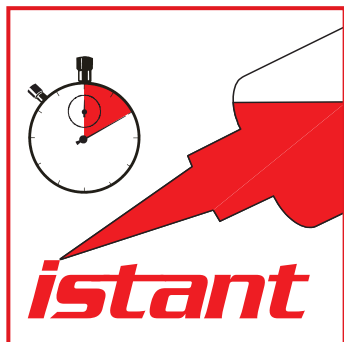
Per indurimento istantaneo di adesivi cianoacrilici su superfici porose, a reazione acida e non combacianti.

Elimina l'effetto alone.

Si utilizza come primer o come post-induritore dopo l'assemblaggio, essicca immediatamente la parte di adesivo che fuoriesce dalla giunzione. Disponibile in formulazione spray o liquida.

CR 1

CR 1 è un solvente per la rimozione dell'adesivo cianoacrilico indurito sulle superfici e per distaccare parti incollate con gli adesivi cianoacrilici



Adesivi istantanei

Adesivi cianoacrilici per fissaggio istantaneo e strutturale di gomma, metalli, ceramica, cuoio, legno, materie plastiche. E' opportuno che le superfici da incollare combacino perfettamente. I migliori risultati si ottengono con giunzioni inferiori a 0,1 mm. Si può arrivare a 0,20 mm usando tipi speciali. Il campo operativo di temperatura è compreso fra -50°C e +80°C con punte di +180°C per alcuni tipi di prodotto. La speciale formulazione alcossi-etilica permette di evitare aloni bianchi (blooming) e di non avere odore.

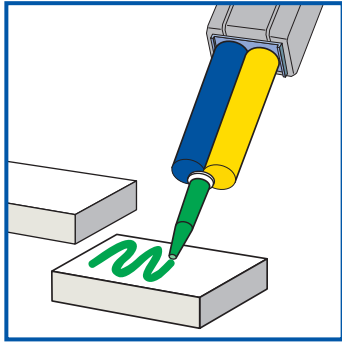


	TIPO	COMPOSIZIONE CHIMICA	PESO SPECIFICO	VISCOSITÀ (+25°C mPa s)	SPESSORE DEL GIUNTO (microns)	INDICE DI RAPIDITÀ (*)	RESISTENZA ALLA TRAZIONE (ISO 6922) N/mm ²	RESISTENZA A SCORRIMENTO N/mm ²	IMPIEGHI
TIPI STANDARD	14	METILE	1,15	80 - 150	10 - 100	2	25 - 30	20 - 25 (1)	Per materiali rigidi, gomma-metallo, presa più lenta, resistenza elevata.
	23	ETILE	1,06	40 - 80	10 - 60	3	12 - 25	13 - 18 (2)	Uso generale per gomme e plastiche, media rapidità.
	25	ETILE	1,07	350 - 450	10 - 150	3	15 - 23	13 - 20 (1)	Colma giochi ampi, indicato per gomma, plastiche, metallo, ceramiche.
	32	ETILE	1,05	5 - 10	10 - 40	5	12 - 25	13 - 18 (2)	Molto rapido, ottimi risultati su gomme espanse, EPDM e gomme difficili, plastiche.
	34	ETILE	1,06	10 - 30	10 - 100	5	12 - 25	13 - 18 (2)	Molto rapido, ottimi risultati su gomme espanse, EPDM e gomme difficili, plastiche.
	435	ETILE	1,06	80 - 150	10 - 150	5	15 - 25	15 - 20 (1)	Uso generale, migliore rapidità su superfici a reazione acida, cuoio, legno e metalli. Elevata resistenza alla temperatura fino a +120°C.
	63	ALCOSSI	1,07	80 - 150	10 - 150	1	10 - 25	12 - 22 (1)	Senza aloni e senza odore, uso generale.
TIPI COMPLEMENTARI	17	METILE	1,19	1200 - 1800	10 - 200	1	25 - 30	20 - 25 (1)	Molto viscoso, per materiali rigidi, colma giochi ampi, presa lenta, resistenza elevata.
	27	ETILE	1,08	1400 - 2000	10 - 200	2	18 - 25	13 - 18 (1)	Molto viscoso, per gomme, plastiche, colma giochi ampi.
	29	ETILE/NERO	1,06	500 - 1500	10 - 200	1	18 - 25	13 - 18 (1)	Uso generale, flessibile, elastomerico.
	37	ETILE	1,05	1000 - 2000	10 - 200	3	12 - 25	16 - 20 (1)	Flessibile, medio-alta viscosità, elevata resistenza all'impatto, per gomma, plastica, metallo e ceramiche.
	41	ETILE	1,05	5 - 10	10 - 40	5	18 - 25	13 - 18 (1)	Fluida, rapido su superfici a reazione acida.
	45	ETILE	1,06	600 - 1200	10 - 200	4	12 - 25	12 - 20 (1)	Media viscosità, uso generale, rapido su superfici a reazione acida.
	47	ETILE	1,08	GEL	10 - 300	2	18 - 25	13 - 18 (1)	Gel, colma giochi ampi, per incollaggi in verticale e superfici porose. Elevata resistenza alla temperatura fino a +120°C.
	48	ETILE	1,05	GEL FLUIDO TIXO	10 - 300	2	18 - 25	13 - 18 (1)	Gel fluido, per incollaggi in verticale e superfici porose, indicato per produzioni in linea di montaggio.
	51	ETILE	1,06	80 - 110	10 - 100	2	18 - 25	18 - 25 (1)	Uso generale, per incollaggi sottoposti a temperature fino a +160°C.
	52	ETILE	1,06	80 - 110	10 - 100	2	18 - 25	18 - 25 (1)	Uso generale, per incollaggi sottoposti a temperature fino a +180°C.
	55	ETILE	1,06	600 - 1000	10 - 200	2	18 - 25	13 - 18 (1)	Uso generale, per incollaggi sottoposti a temperature fino a +130°C.
	67	ALCOSSI	1,1	1000 - 1500	10 - 200	1	10 - 25	12 - 22 (1)	Elevata viscosità, senza odore e senza aloni, colma giochi ampi.
	73	ETILE	1,06	100 - 200	10 - 150	2	12 - 25	15 - 25 (1)	Tenace, flessibile, trasparente, con elevata resistenza alla temperatura fino a +100° C, con punte fino a +120°C.
	74	ETILE/NERO	1,06	100 - 200	10 - 150	2	12 - 25	15 - 25 (1)	Tenace, flessibile, con elevata resistenza alla temperatura fino a +100° C, con punte fino a +120°C.
75	ETILE	1,10	4000 - 5000	10 - 200	2	12 - 25	15 - 25 (1)	Tenace, viscoso, elevata resistenza all'urto e alla pelatura, uso generale.	
77	ETILE/NERO	1,10	2000 - 4000	10 - 200	2	12 - 25	15 - 25 (1)	Tenace, flessibile, viscoso, elevata resistenza all'impatto e alla temperatura fino a +120°C.	

(1) Norma ISO 4587

(2) Norma ISO 10123

(*) Indice di rapidità: Velocità di fissaggio relativa (5 = max., 1 = min.)



Adesivi strutturali a 2-componenti

Disponibili in bicartuccia con beccuccio miscelatore.

Forniscono giunzioni strutturali di notevole tenacità, particolarmente resistenti a trazione e a svariati agenti chimici. Sono indicati per incollare metalli, materiali ceramici, cemento, legno e alcune plastiche. Vengono forniti nella pratica confezione a bicartuccia con beccuccio miscelatore. L'indurimento avviene per reazione chimica fra i due componenti. Il tempo di fissaggio varia, a secondo dell'adesivo scelto, da 5-10 minuti a svariate ore. Il calore accelera l'indurimento. La resistenza alla temperatura è compresa fra -50°C e +80°C, +120°C con tipi speciali.



TIPO	CARATTERISTICHE	COLORE	VISCOSITÀ (+25°C Pa s)	TEMPO DI LAVORABILITÀ (+25°C)	INDURIMENTO FUNZIONALE (+25°C)	RESISTENZA A SCORRIMENTO/TAGLIO (ISO 4587) N/mm²	RESISTENZA ALLA PELATURA (ISO 4578) N/25 mm	DESCRIZIONE
31-10	TENACE	AMBRA	12-18 (1) / 10-25 (2)	90' - 150' (*)	12 - 24 h	12 - 14	10 - 25	Indurimento lento, tenace.
31-40	RAPIDO	INCOLORE	12-18 (1) / 15-30 (2)	10' - 20" (*)	30' - 40'	10 - 12	4 - 20	Indurimento rapido, giunzione trasparente, non ingiallente.
31-42	MOLTO RAPIDO	INCOLORE	12-18 (1) / 15-30 (2)	3' - 8" (*)	20' - 30'	12 - 14	4 - 20	Indurimento molto rapido, giunzione trasparente, non ingiallente.
34-15	MOLTO FLESSIBILE	AVORIO	20-35 (1) / 20-50 (2)	15' - 35" (*)	12 - 24 h	5 - 10	40 - 70	Indurimento media rapidità, molto flessibile, elevata resistenza alla pelatura ed all'urto.
35-44	TENACE/FLESSIBILE	INCOLORE	10-20 (1) / 14-24 (2)	10' - 20" (*)	40' - 60'	5 - 9	25 - 60	Indurimento rapido, ottima resistenza a pelatura, elevata adesione su metallo.
36-10	TENACE/FLESSIBILE	AVORIO	14-28 (1) / 10-25 (2)	90' - 150" (*)	12 - 24 h	12 - 18	25 - 40	Indurimento lento, tenace, flessibile.
3614	TENACE/RAPIDA	GRIGIA	45-170 (1) / 40-170 (2)	30' - 40" (*)	3 - 4 h	15 - 25	40 - 70	Tenaca, viscosa, indurimento totale in 24 ore.
4401	TENACE/ALTA TEMPERATURA	GRIGIA	80-160 (1) / 180-400 (2)	10' - 12'	24 - 36 h	20 - 30	150 - 300 (**)	Rapporto miscelazione 2:1. Tenace, semiflessibile, resistenza alla temperatura fino a +120°C con punte fino a +140°C.
4821	TENACE/FLESSIBILE	GRIGIO/NERO	PASTA TIXO	10' - 13'	72 h	4 - 7	60 - 80	Rapporto miscelazione 2:1, film tenace e flessibile, adesione su plastiche, su metalli, ceramiche e composti. Colma giochi ampi. Resistenza alla temperatura fino a +120°C.
EPOSTICK	PASTA MODELLABILE	AMBRA	PASTA	5' - 7'	15' - 25'	4 - 6	-	Stucco plastico a base epossidica per riparazioni rapide, per sigillare crepe e fessure.

Viscosità = (1) Resina - (2) Indurente

(*) Tempo rilevato su 2 gr. totali di miscela Parte A + Parte B

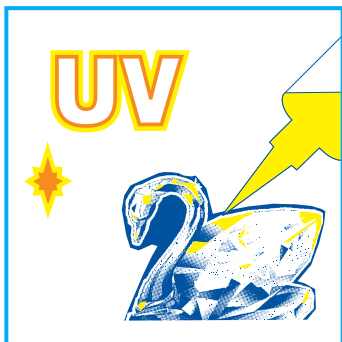
(**) Con indurimento a caldo per 60' a +80°C

Adesivi strutturali monocomponenti indurenti a caldo

Forniscono un'eccellente adesione su superfici metalliche, ceramiche e altri svariati tipi di materiali compositi. L'elevata resistenza adesiva consente l'utilizzo in sostituzione di fissaggi meccanici e saldature. L'indurimento avviene per riscaldamento ad una temperatura tra i +120°C e i +200°C. Il tempo di polimerizzazione si riduce all'aumentare della temperatura.

TIPO	CARATTERISTICHE	COLORE	VISCOSITÀ (+25°C Pa s)	TEMPO DI INDURIMENTO A +150°C	RESISTENZA A SCORRIMENTO/TAGLIO (ISO 4587) N/mm²	RESISTENZA ALLA PELATURA (ISO 4578) N/25 mm	TEMPERATURA DI IMPIEGO °C	DESCRIZIONE
4500	TENACE	GRIGIO	800 - 3800 tixotropico	30' - 45' (*)	20 - 30	80 - 120	-40 +180	Elevata viscosità, non cola durante l'indurimento, elevata resistenza alla trazione, pelatura e taglio. Colma giochi elevati.
4580	TENACE	GRIGIO	150 - 250	45' - 60" (*)	18 - 25	80 - 120	-40 +180	Media viscosità, autolivellante, fluidifica durante l'indurimento.
4620	TENACE/FLUIDA	BIANCO	10 - 20	30' - 45' (*)	18 - 25	-	-40 +180	Bassa viscosità, autolivellante.
4680	TENACE/RAPIDA	AVORIO	60 - 100	15' - 30" (*)	20 - 25	-	-40 +180	Medio-alta viscosità, elevata resistenza all'impatto, per incollaggio di ferriti e magneti.
4690	TENACE	NERO	200 - 1800 tixotropico	45' - 60" (*)	18 - 25	80 - 150	-40 +180	Medio-alta viscosità, elevata resistenza a trazione, pelatura e scorrimento. Non cola.
4700	TENACE/FLUIDA	AMBRA	2 - 6	60'-90' (a +90°C)	15 - 25	-	-40 +180	Fluida, autolivellante, uso generale. Polimerizza a bassa temperatura +90°C.
4730	TENACE/RAPIDA	AVORIO	10 - 20	20'-30' (a +115°C)	-	-	-40 +180	Per incollaggio aghi medicali.
4780	TERMOCONDUTTIVA	NERO	400 - 1500 tixotropico	30' - 45" (*)	15 - 25	-	-40 +180	Termoconduttiva, medio-alta viscosità, indicata per applicazioni dove è richiesta una veloce dissipazione del calore.

(*) I tempi di indurimento variano in funzione della temperatura.



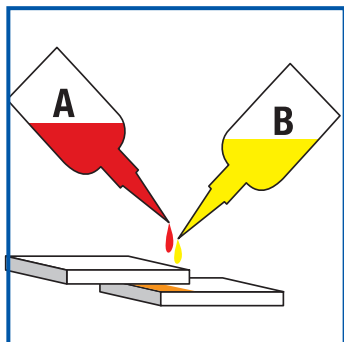
Adesivi ad indurimento UV

Induriscono in pochi secondi per esposizione a luce ultravioletta formando film trasparenti che non ingialliscono nel tempo. Sono indicati per incollare vetro, cristallo, metallo e svariate materie plastiche, per la produzione di articoli da regalo, oggettistica, vetreria, d'arredamento, per fissare, sigillare ed incapsulare piccoli componenti.

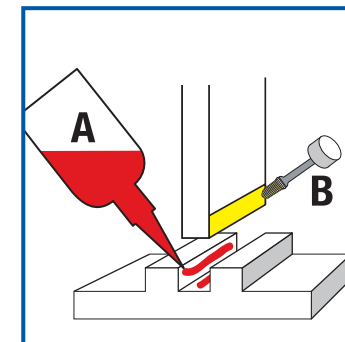
Speciali formulazioni sono disponibili per il settore medicale che polimerizzano anche con luce visibile. Il campo operativo di temperatura è compreso fra -50°C e $+120^{\circ}\text{C}$. Lampade di diverse potenze sono disponibili per la polimerizzazione del prodotto, anche con lampade a LED di nuova generazione.



TIPO	VISCOSITÀ (+25°C mPa s)	SPESSORE DEL GIUNTO mm	TEMPO DI INDURIMENTO (in secondi)	RESISTENZA ALLA TRAZIONE (ASTM D 2095-69) N/mm ²	IMPIEGO
30-11	200 - 300	0,03 - 0,20	6 - 55	-	Fluido per incollaggi di plastiche PC, ABS, PVC. Sviluppato per assemblaggio di componenti medicali. Omologato ISO 10993 per uso medicale.
30-12	200 - 400	0,03 - 0,20	6 - 30	-	Fluido per incollaggi di plastiche, elevata rapidità e resistenza su PC e PMMA.
30-20	2200 - 2900	0,03 - 1,5	6 - 10	10 - 14	Media fluidità, rapido. Indicato per figurine in cristallo, articoli decorativi, oggettistica.
30-21	600 - 1300	0,03 - 1,5	8 - 15	10 - 14	Fluido, per vetreria d'arredamento. Tenace, per incollaggi di costa, su vetro piano e platorelli in metallo.
30-22	5500 - 7500	0,03 - 2	6 - 10	8 - 12	Viscoso. Colma giochi ampi, da usare quando le superfici non sono perfettamente complanari, per articoli decorativi.
30-23	50 - 100	0,03 - 1,5	8 - 15	10 - 14	Molto fluido, per vetreria d'arredamento. Per incollaggio fra superfici piane. Facilita la pulizia della parte che fuoriesce dal giunto dopo l'essiccazione UV.
30-24	2200 - 2900	0,03 - 1,5	6 - 10	12 - 16	Media fluidità, per metallo su vetro. Tenace.
30-27	90 - 150	0,03 - 0,20	6 - 10	-	Fluido, indicato per applicazioni nel settore medicate (aghi per siringhe) e per termoplastici con vetro o metallo - Omologato ISO 10993 per uso medicale.
30-30	500 - 800	0,03 - 1,5	5 - 10	8 - 14	Fluido, migliorata trasparenza e resistenza all'umidità, per vetro piano e cristalli pregiati. Facilita la pulizia della parte che fuoriesce dal giunto dopo esposizione UV.
30-33	1000 - 2000	0,03 - 1,5	5 - 15	6 - 10	Fluido, elevata trasparenza in spessore, migliorata resistenza all'umidità, per vetro/vetro e vetro/metallo.
30-34	2500 - 3500	0,03 - 1,5	6 - 10	8 - 14	Media fluidità, rapido, migliorata resistenza all'umidità e trasparenza in spessore, indicato per figurine in cristallo, articoli decorativi, oggettistica, vetreria d'arredamento.
30-35	5000 - 8000	0,03 - 1,5	5 - 10	8 - 12	Medio-alta viscosità, elevata trasparenza, indicato per incollaggi di vetro-vetro e vetro-metallo in ambienti con elevata umidità
30-36	5000 - 8000	0,03 - 1,5	5 - 10	8 - 12	Medio-alta viscosità, elevata trasparenza in spessore, migliorata resistenza all'umidità, indicato per incollaggi di vetro/vetro e vetro/metallo.
30-37	2200 - 2900	0,03 - 1,5	6 - 10	6 - 10	Flessibile, resistente all'urto, idoneo per incollaggio di vetro con plastiche metallizzate.
30-38	20000 - 30000	0,03 - 2	5 - 10	5 - 10	Elevata viscosità, trasparenza in spessore, colma giochi ampi, per vetro/vetro e vetro/metallo.
30-60	GEL	0,03 - 2,5	8 - 15	4 - 8	Gel, non cola, per incollaggi in verticale vetro e cristallo.
30-83	1000 - 1600	0,03 - 1	3 - 10	-	Adesivo UV per incapsulamento e rivestimento componenti elettronici. Film asciutto.



Adesivi acrilici strutturali ad attivazione chimica



Adesivi a 2 componenti, indurenti per contatto (goccia su goccia, cordolo su cordolo).
 Tempi di fissaggio da 1 a 5 minuti.
 Indicati per incollaggio di metalli, ferrite, ceramiche, legno e alcune plastiche.
 Forniscono giunzioni con elevata resistenza all'impatto, alla pelatura e alla trazione.

TIPO	VISCOSITÀ (+25°C mPa s)	TEMPO DI LAVORABILITÀ (minuti)	INDURIMENTO FUNZIONALE (minuti)	RESISTENZA AL TAGLIO/TRAZIONE (ASTM D 1002) N/mm ²	RESISTENZA ALLA PELATURA (ISO 4578) N/mm	SPESSORE DEL GIUNTO mm	IMPIEGO
30-55 (+Att. 20)	7000 - 120000	1 - 4	30 - 60	12 - 25	3 - 5	0,05 - 1	Acrilico ad elevata viscosità, uso generale.
33-00 (+Att. 20)	10000 - 80000	1 - 4	30 - 60	13 - 30	2 - 3	0,05 - 1	Acrilica media viscosità, uso generale.
33-47 (A+B)	5000 - 12000	1 - 3	30 - 60	12- 25	3 - 5	0,05 - 0,5	Acrilica fluida per incollaggio di metalli, ceramica e materie plastiche.
33-47M (+Att. 17)	20000 - 70000	1 - 3	30 - 60	12- 25	3 - 5	0,05 - 0,5	Acrilica per incollaggio di alcune plastiche (ABS, Polistirene, Policarbonato) con metallo o fra loro, e per metallo con metallo.
3439 (+Att. 20)	600 - 1000	1 - 2	10 - 20	20 - 30	3 - 5	0,05 - 0,2	Acrilica fluida, con elevata resistenza allo scorrimento, alla trazione e all'impatto. Indicata per magneti, ferriti, metalli e ceramiche. Elevata resistenza alla temperatura fino a +165°C.
3459 (+Att. 20)	15000 - 100000 (gel)	1 - 2	10 - 20	20 - 30	3 - 5	0,05 - 0,5	Acrilica viscosa (gel), con elevata resistenza allo scorrimento, alla trazione e all'impatto. Indicata per magneti, ferriti, metalli e ceramiche. Elevata resistenza alla temperatura fino a +165°C.
3592 (A+B)	10000 - 20000 (A) 3500 - 5500 (B)	< 1	10 - 20	20 - 25	-	0,05 - 0,5	Adesivo strutturale acrilico a due componenti indurente per contatto, goccia su goccia o cordolo su cordolo, non richiede intima miscelazione. Tempo di fissaggio 10-30 secondi. Indicato per l'incollaggio di magneti e ferriti per motori in particolare su linee di montaggio ad alta velocità di produzione.



Prodotti per impregnazione

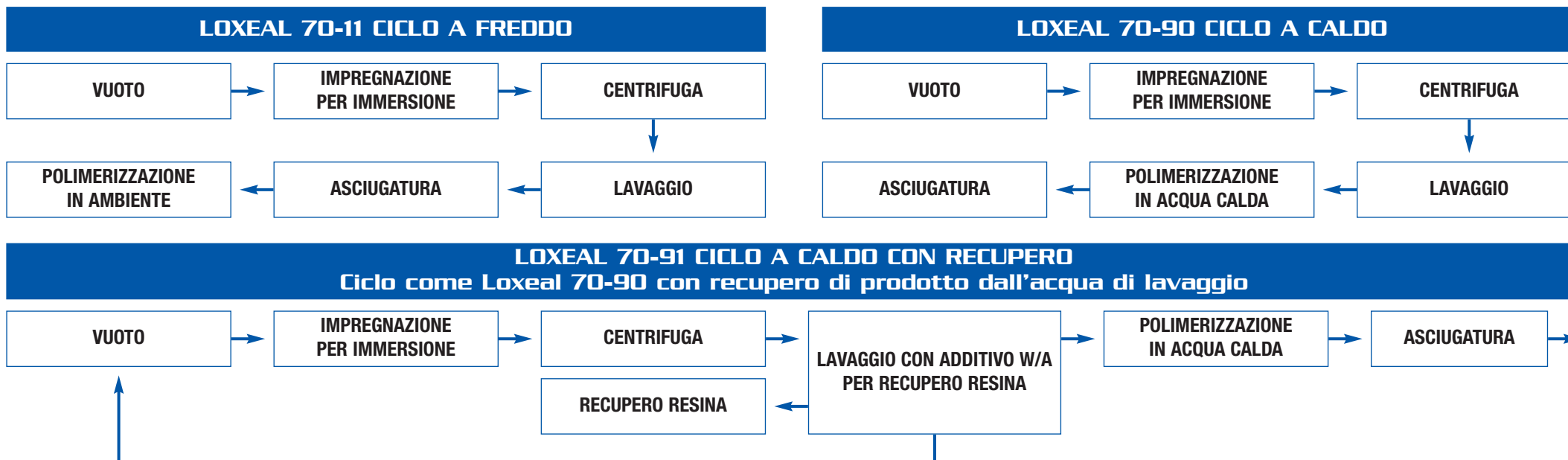


Resine metacriliche a bassa viscosità per impregnare sottovuoto la porosità di componenti meccanici, parti pressofuse e sinterizzati nel settore motoristico, pneumatico e oleodinamico, rubinetteria e valvole, pompe. I prodotti rispondono ai requisiti delle norme: MIL-1-6869D, MIL-1-17563A, MIL-STD-276.

TIPO	COMPOSIZIONE CHIMICA	COLORE	VISCOSITÀ (25°C Mpa.s)	PESO SPECIFICO (25°C gr/ml)	RILEVAMENTO A FLUORESCENZA	RESISTENZA A TEMPERATURA (°C)	TEMPI E METODI DI POLIMERIZZAZIONE
70-11	METACRILATO	AMBRA TRASPARENTE	10 - 20	1,0	SI	-55 +150°C	≈ 2h/20°C (a temperatura ambiente)
70-90	METACRILATO	AMBRA TRASPARENTE	10 - 20	1,0	SI	-55 +150°C	5-15 min. (75°/90°C) (a caldo)
70-91	METACRILATO	AMBRA TRASPARENTE	10 - 20	0,9	SI	-55 +150°C	5-15 min. (75°/90°C) (a caldo)

I prodotti di impregnazione sono di due tipi: polimerizzazione a caldo e a freddo.

Il ciclo di impregnazione viene effettuato in appositi impianti secondo lo schema seguente:



Sistemi di dosaggio

Sono disponibili diversi sistemi di dosaggio per incontrare al meglio le esigenze operative dell'utilizzatore.



DE1 Dosatore elettropneumatico

Controllo accurato di tempo e pressione per erogare gli adesivi in quantità esattamente riproducibili (a goccia, cordolo, anello o in modo continuo). È costituito da: centralina di comando, serbatoio pressurizzato, valvola pneumatica a schiacciamento di tubo, terminale a penna per l'erogazione, dispositivo di azionamento a pedale, tubazioni di collegamento in PE e PTFE. La centralina emette un segnale di fine ciclo per essere interfacciata ad un PLC.

Caratteristiche tecniche:

Dimensioni:	L490 x P390 x H250
Peso:	Kg. 8 circa
Alimentazione:	230 V - 50 Hz
Potenza installata:	75 W
Pressione alimentazione:	da 4 a 8 bar
Regolazione pressione dosatura:	da 0,1 a 5 bar
Capacità serbatoio:	2,3 litri
Quantità dosabile:	da 0,03 ml a cordolo continuo
Tempo dosaggio:	da 0,05" a continuo



DE3 - DE3M Dosatore pneumatico

Utilizzato per una erogazione manuale di prodotto. Viene fornito con valvola a schiacciamento e pedale o con una speciale valvola manuale ergonomica. Non necessita di alimentazione elettrica e può essere utilizzato in ambienti a rischio deflagrazione.

Caratteristiche tecniche :

Dimensioni:	L490 x P390 x H390
Peso:	Kg. 3,5 circa
Pressione alimentazione:	da 4 a 8 bar
Regolazione pressione dosatura:	da 0,1 a 5 bar
Capacità serbatoio:	2,3 litri
Quantità dosabile:	Dosaggio manuale



DE4E Dosatore a Siringa

Controllo accurato di tempo e pressione. Utilizza una siringa come serbatoio di prodotto. Permette una perfetta riproducibilità di microgocce. Utilizza un sistema venturi di aspirazione per evitare gocciolamenti dalla siringa. Può dosare prodotti densi come adesivi viscosi, grasso o silicone o molto liquidi come adesivi penetranti, acqua o vernici.

Caratteristiche tecniche:

Dimensioni:	L152 x P165 x H178
Peso:	Kg. 1,2 circa
Alimentazione:	24 VCC
Potenza installata:	10 W
Regolazione pressione dosatura:	da 0,1 a 6 bar
Capacità siringhe:	10 e 30 cc
Quantità dosabile:	da 0,001 cc a cordolo continuo
Tempo dosaggio:	da 0,02" a continuo